

5 CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES	
5.1. Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
FICHA 5.1.	
Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
El programa de mantenimiento se cumplimentará en el capítulo 9	
Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Productos peligrosos que se almacenan o procesan	<input type="text"/>
Instalación eléctrica y de los diferentes equipos eléctricos	Revisar su buen funcionamiento cada 5 años
Grupo o grupos electrógenos y SAI	<input type="text"/>
Gas ciudad	Cada 5 años, empresa acreditada. Cambio de conduccion
Propano	<input type="text"/>
Gasoil	<input type="text"/>
Otros depósitos de combustibles	<input type="text"/>
Sala de calderas	Revisar periódicamente, según fabricante.
Centro de transformación eléctrico propio del centro educativo	<input type="text"/>
Sistema contra incendios de la campana o campanas extractoras de la cocina	<input type="text"/>
Equipo de bombeo y aljibe o depósito de agua	<input type="text"/>
Contenedores para depositar residuos químicos	<input type="text"/>
Contenedores para depositar residuos biológicos	<input type="text"/>

Contenedores de pilas y acumuladores	<input type="text"/>
Contenedores para depositar otro tipo de residuos del Centro	<input type="text"/>
Conductos de ventilación artificial, y los utilizados en instalaciones de interior: cabinas de pintura, almacenamientos interiores, zonas de barnizado, secado, etc)	<input type="text"/>
Ascensores, montacargas y elevadores	Revisar cada 2 años, por empresa acreditada.
desinfección, desratización y desinsectación	<input type="text"/>
Campanas extractoras de gases	<input type="text"/>
declaración de pozo de agua subterráneo	<input type="text"/>
Continúa....	

5

CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES	
5.1. Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
FICHA 5.1. Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
...continuación	
Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Cerramiento de seguridad del pozo subterráneo	<input type="text"/>
Energía solar térmica	<input type="text"/>
Energía solar fotovoltaica	<input type="text"/>
Revisión de cubierta del edificio o edificios	Revisar cada 5 años
Otras instalaciones que requieran supervisión periódica	<input type="text"/>
Observaciones	

5

CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES	
5.2. Mantenimiento preventivo de instalaciones de protección	
FICHA 5.2. Mantenimiento preventivo de instalaciones de protección	
El programa de mantenimiento se cumplimentará en el capítulo 9	
Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Extintores de incendios	Cada 3 meses (el director o directora): comprobar precint
detectores de humo	
Presión de las bocas de incendio equipadas (BIEs). Hidrantes	
Sistema contra incendios (equipos de mangueras, rociadores, etc)	
Extinción automática de incendios	
Alumbrado de emergencia, señalización y pulsadores de alarma	Cada 3 meses (el Director o Directora): comprobará la ac
Sistemas de seguridad y alarmas	
Sistemas de alarma antirrobo	
Otras instalaciones que requieran supervisión periódica	
Aportaciones del centro	